

ZAPYTANIE OFERTOWE Nr 08/SZT/2018

Wojskowe Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa SPZOZ
ul. Koszykowa 78, 00-671 Warszawa

tel: 261-845-611

fax: 261-845-135

Opis przedmiotu zamówienia:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż sprzętu biurowego, informatycznego, AGD. Ilość i szczegółowe wymagania przedstawione są w załączniku nr 1 do zapytania ofertowego.

Odbiorca przedmiotu zamówienia:

Odbiorcą przedmiotu zamówienia jest Stacja Terenowa Wojskowego Centrum Krwiodawstwa i Krwiolecznictwa SPZOZ we Wrocławiu.

Kryterium oceny ofert:

1. **Cena 100%.** Zamówienie zostanie udzielone Oferentowi, który przedstawi najniższą cenę.
2. **Cena za przedmiot zamówienia musi zawierać koszty transportu do miejsca przeznaczenia i montażu.**

Forma płatności:

Faktura przelewowa.

Termin realizacji dostawy i montażu:

Do 15 dni od złożenia zamówienia

Termin składania ofert:

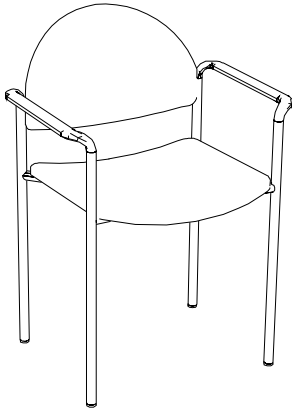
Podpisaną ofertę należy przesłać na fax. Nr 261-845-135 lub na adres mailowy zt@wckik.pl do dnia 25.09.2018 r. do godz. 24.00.

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty zostanie umieszczona na stronie internetowej WWW.wckik.pl w ciągu 7 dni roboczych od terminu zakończenia składania ofert

Krzesel 22 szt.

- Konstrukcja ma być stalowa z profili okrągłych
- Profile mają być pokryte chromem
- Stopki mają być zakończone nakładką z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym
- Podłokietniki mają być z czarnego, twardego tworzywa (typu ABS)
- Podłokietniki mają stanowić łącznik pomiędzy tylną a przednią nogą
- Oparcie i siedzisko ma być pokryte tkanina o wysokiej gęstości, składzie 95% naturalna wełna i 5% poliamid oraz wytrzymałości min 200 000 cykli w skali Martindala (do oferty należy załączyć atest potwierdzający)
- Oparcie ma być obustronnie pokryte tapicerką
- Pomiedzy siedziskiem a oparciem ma być przerwa (mają to być dwa oddzielne elementy)
 - wysokość całkowita ma wynosić 80cm (+/-2cm)
 - szerokość całkowita ma wynosić 57cm (+/-2cm)

Przykładowe rozwiązanie:



Fotele obrotowych 15 szt.

Fotel obrotowy ma posiadać certyfikat zgodności z normą PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Podstawa ma być pięcioramienna z bardzo wytrzymałego tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, z kółkami jezdnyymi
- Oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu, w łączniku musi znajdować się element w którym można umieścić kartkę z personalizacją fotela (np. dział który dysponuje fotelom)
- Regulacja wysokości ma być w zakresie minimum 400 – 500mm (nie dopuszcza się rozwiązań w których zakres zaczyna się np. od 410mm)
- Regulacja głębokości siedziska ma wynosić 10cm
- Regulacja wysokości oparcia w zakresie min 5cm

- Fotel ma mieć mechanizm synchroniczny
- Podłokietniki mają mieć nakładki z miękkiego poliuretanu (PU),
- Podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4cm.
- Podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości w zakresie min 0-6cm
- Oparcie musi wysokość min 55cm, a jego szerokość min 40cm
- Fotel ma mieć zagłówek z regulacją kąta pochylenia, tapicerowany od wewnątrz
- Tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid o wysokiej wytrzymałości na ścieranie (powyżej 200 tyś cykli w skali Martindala), gęstej, regularnej strukturze tkanina,

Przykładowe rozwiązanie na podstawie krzesła.



Krzesel konferencyjnych 35 szt.

System krzesel konferencyjnych ma być przeznaczony do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Krzesła mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości: PN-EN 13761:2004 oraz PN-EN 1022:2005 wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji.

- Wszystkie krzesła muszą się sztaplować
- Krzesła mają występować jako nie tapicerowane
- Konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych okrągłych o średnicy 18-20mm w kolorze chrom
- Wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i nie wystające poza obrys profilu).
- Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę,
- Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób, że od strony osoby siedzącej niewidoczne są śruby łączące (widoczna lita sklejką),
- Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu
- Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki,
- Sklejka użyta do produkcji ma być w całości z drewna brzoźowego (nie może to być np. buk odbarwiany na kolor brzozy),
- Sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości lakierem bezbarwnym, odpornym na promienie UV.

- Sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparciu ma mieć grubość min 10 mm.
- Oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7mm tak, aby oparcie było elastyczne, sprężyste i komfortowe.
- Kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia,
- Podłokietniki mają być wyprowadzone są tylnej nogi – stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane z jednego elementu metalowego na całej długości,
- Podłokietniki mają być wykonane ze sklejki o takiej samej grubości jak siedzisko i klejone (bez użycia elementów obcych takich jak śruby lub wkręty) do stalowej konstrukcji

Przykładowe rozwiązania:

Bez tapicerki:



Łóżko jednoosobowe szt. 2

Łóżko o wym. 200x80x50. Górna część to niezależny materac dwustronny ze sprężyną wzmocnioną ramką. Dolna część składa się z konstrukcji na ramie i sprężynie o grubości 3,5mm

Stół konferencyjny szt.1

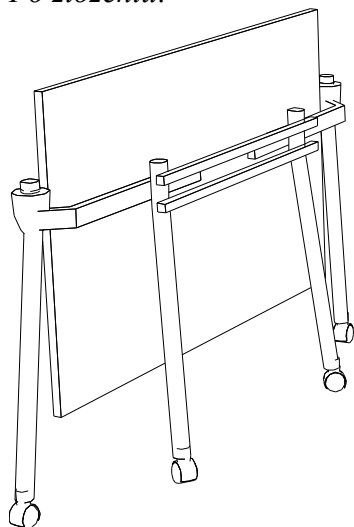
Stół konferencyjny ma być mobilny – na kółkach z blokadą jazdy. Stół ma być wykonany w technologii zapewniającej jego stabilność oraz łatwość składania. Składanie i przewożenie stołu musi odbywać się w taki sposób, aby mogła go dokonać jedna osoba.

- *Blat ma być wykonany z MDF grubości 18, krawędź mocno wyoblona, lakierowana bezbarwnym lakierem odpornym na zarysowania i promienie UV.*
- *Narożniki blatu mają być zaokrąglone – promień ok. 1-2cm.*
- *Blat ma być pokryty laminatem HPL grubości min 0,40mm jasnoszary.*
- *Stół ma być na czterech nogach wykonanych z rur stalowych o średnicy 40-50mm w kolorze chrom, zakończonych kółkami, każde kółko posiada blokadę jazdy.*
- *Nogi mają być mocowane do stelaża, a stelaż mocowany ma być do blatu*
- *W blacie mają być wykonane dwa otwory wspomagające blokowanie rozłożonego stołu, które po rozłożeniu stołu zostają automatycznie zaślepione,*
- *System składania ma posiadać specjalną blokadę uniemożliwiającą przypadkowe rozłożenie stołu*
- *Konstrukcja stelaża ma posiadać specjalny system składania pozwalający na łatwe i szybkie złożenie/rozłożenie stołu. System składania ma pozwalać na złożenie i rozłożenie przez jedną osobę. Po złożeniu stołu blat ma spoczywać prostopadle do posadzki a stelaż ma układać się w taki sposób, aby tworzył układ jezdny pozwalający na swobodne prowadzenie stołu przez jedną osobę.*
- *Stół po złożeniu ma być stabilny i nie wymaga żadnych dodatkowych podpór.*
- *Wymiary stołu: 70x150cm wysokość 72cm, wymiary stołu po złożeniu: wysokość do 100cm, głębokość do 22cm łącznie z konstrukcją*

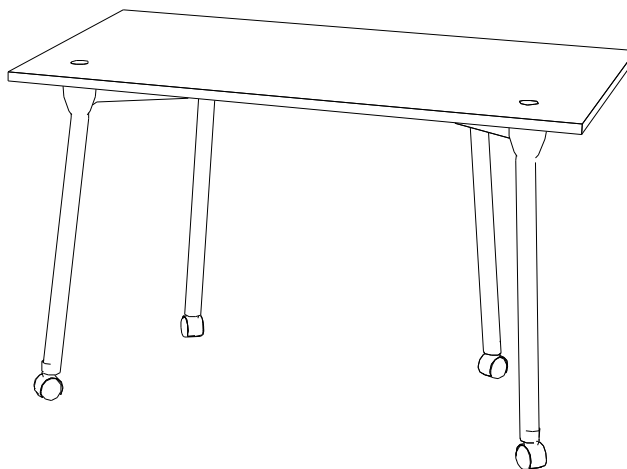
- Waga stołu 25-35kg.

Przykładowe rozwiązanie:

Po złożeniu:



Po rozłożeniu:



Szafy ubraniowe szt. 4

Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.

- Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm
- Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą. Drzwi i rolety mają być w kolorze brzozy, pozostałe elementy w kolorze RAL 9006
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającym przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniając docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki
- Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006
- Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- Szafa ubraniowa ma być wyposażona w uchwyt na wieszaki
- Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie)

Wymiary i przykładowe rozwiązania:

80x44x204cm



Dwudrzwiowa szafa szatniowa szt. 23

Szafa ma być wyposażona w każdym z dwóch pionów w półkę górną, wieszaki boczne oraz drążek na wieszaki ubraniowe.

Każda komora ubraniowa ma posiadać podział wewnętrzny (czyste/ brudne).

Szafa ma być wykonana z blachy czarnej o grubości 0,6 mm – 1,5 mm.

Szafa ma być malowana farbami proszkowymi (epoksydowo – poliestrowymi).

Każde drzwi mają być zamkiem krzywkowym w systemie MASTER KEY.

Całość szafy ma być osadzona na cokole wykonanym z blachy ocynkowanej (malowanej) o grubości 1,0 mm.

Podstawa pod szafę ma być wykonana z profilu zamkniętego o przekroju kwadratu 30 x 30 mm.

Wymiary zewnętrzne szafy 800 mm/ 490 mm/ 1800 mm

Szafa z półkami otwarta szt. 11

Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.

- Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm
- Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą. Drzwi i rolety mają być w kolorze brzozy, pozostałe elementy w kolorze RAL 9006
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki

- Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006
- Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie)

Wymiary i przykładowe rozwiązania:

80x44x204cm



Szafa z półkami pełna szt. 4

Szafy mają być systemowe, przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Szafy mają posiadać certyfikat zgodności z normą dotyczącą jakości mebli biurowych: PN-EN 14073-2:2006 wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do certyfikacji, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Ze względu na jakość, wytrzymałość i powtarzalność szafy mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania.

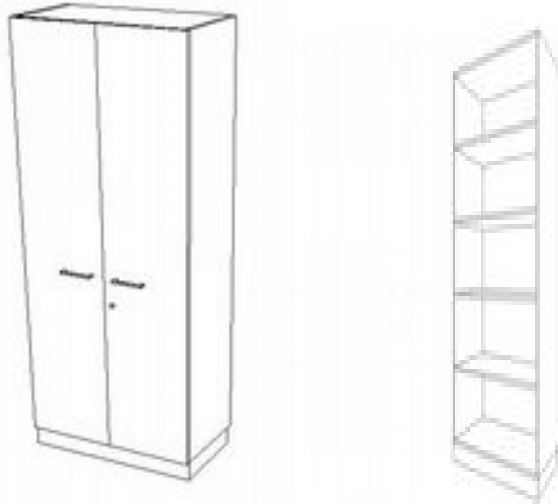
- Obudowa i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 18mm
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości min 22mm
- Plecy wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- Wszystkie płyty mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą. Drzwi i rolety mają być w kolorze brzozy, pozostałe elementy w kolorze RAL 9006
- Wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- Regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- Półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpięciu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki
- Szafy mają być wyposażone w cokół z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006
- Szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość

przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia

- Wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy. Klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia – otwór pod zamek musi być idealnie wykonany (nie dopuszcza się najmniejszych uszczerbków w płycie)

Wymiary i przykładowe rozwiązania:

80x44x204cm



Szafa przeszklona szt. 2

Korpus szafy ma być wykonany z blachy gr. 0,8 mm

Drzwi szafy mają być metalowe z wypełnieniem ze szkła hartowanego, szkło umieszczone w ramie metalowej.

Półki mają być szklane – przestawne co 25 mm.

Szafa ma być malowana farbami proszkowymi (epoksydowo – poliestrowymi) kolor biały.

Uchwyt drzwiowy ma posiadać zamek zabezpieczający, ryglujący drzwi w dwóch punktach.

Wymiary 600 mm/ 420 mm/ 1800mm

Szafka nocna przy łóżkowa szt. 2

Szafka nocna ma być wykonana z płyty wiórowej spełniającej normę E1 w kolorze brzozy
Szafka ma stać na nogach o wysokości minimum 7cm. Szafka powinna być wyposażona w szufladę górną na prowadnicach kulkowych i część zamykaną drzwiami uchylnymi.

Wymiary: szer. 40cm, wys.50cm, gł. 40cm. Krawędzie zabezpieczone doklejką PP
i PVC grubości min. 0.8mm.

Stół 80x80 szt. 3

Stół 80x80 ma być przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Stoły mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającej normę E1, grubości 22mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm w złoty dąb
- Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm
- Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w kolorze CHROM.
- Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości

Wymiary i przykładowe rozwiązania:

80x80cm:



Stół jadalny szt. 1

Stolik 120x70 ma być przeznaczone do intensywnej eksploatacji w budynkach użyteczności publicznej. Stoły mają posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: PN-EN 527-1:2004 oraz PN-EN 527-2: wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą, np. COBRABiD-BBC Biuro Badań i Certyfikacji. Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 1 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

- Blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej spełniającej normę E1, grubości 22mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm w kolorze złoty dąb
- Krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV o grubości 2,0 mm
- Konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości w zakresie 60-82cm. Całość ma być w kolorze CHROM.
- Stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- Nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości

Wymiary i przykładowe rozwiązania:

120x70cm:



Regał magazynowy szt. 52

Wysokość 200 cm, szerokość 100 cm, głębokość 80 cm, wyposażonych w 5 półek o nośności każdej 200 kg, przykręcanych do konstrukcji nośnej wykonanej z kątownika o wymiarach 6x4 cm.

Kuchnia na wymiar 392 cm szt. 1

Zabudowa kuchenna **szerokości 392 cm**. Korpusy w kolorze *bieli* zestawiono z frontami w kolorze *biały połysk*. Blat w kolorze *dąb craft złoty*.

Preferowane materiały:

Korpus: płyta wiórowa laminowana, krawędzie melaminowe

Fronty: płyta wiórowa, płótno (lewa strona)

Blat: płyta wiórowa, laminat, krawędzie cięte melaminowe

Szkło: niehartowane (bezbarwne)

Akcesoria: prowadnice rolkowe, zawiasy Hettich , uchwyt plastikowy, ślizgacze

Kanapa rozkładana szt. 2

Wersalka z funkcją spania z dwoma podłokietnikami i dwoma regulowanymi zagłówkami, Pojemnik na pościel. Powierzchnia spania 122/204 cm. Wypełnienie sprężyny faliste i sprężyny bonelowe. Wygodne oparcie może być pikowane lub gładkie. Dwie poduszki podłokietniki. Dwa regulowane zagłówki. Pojemnik na poście. Funkcja spania. Rozkładanie - tzw. klik-klak.

Wymiary:

Szerokość: 204 cm

Głębokość: 91 cm

Wysokość: 100 cm

Szafka pod blatowa szt. 18

Szafki pod blatowe mają być w całości wykonane z płyty wiórowej spełniającej normę E1 w kolorze białym. Szafki mają stać na nogach o wysokości minimum 15cm. Szafka

powinna być wyposażona w szufladę górną na prowadnicach kulkowych i część zamykaną drzwiami uchylnymi .

- Szafki mają być w całości wykonane z płyty wiórowej spełniającej normę E1 w kolorze białym
- Obudowa i fronty mają być wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm, plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12 mm.
- Wszystkie widoczne krawędzie są trwale zabezpieczona doklejką PCV lub PP w kolorze płyty
- Szafki mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy.
- Szafki mają posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer.
- Wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda
- Prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie 90%.
- Szafka ma mieć min 3 szuflady, górna szuflada zawsze ma być piórnikiem
- Szafka ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika)

Wymiary i przykładowe rozwiązania:

50x50cm:



Taboret laboratoryjny szt. 2

Konstrukcja taboretu ma być wykonana z plastikowej podstawy, na której został osadzony siłownik gazowy pozwalający na płynną regulację wysokości siedziska wykonanego z wysokiej jakości materiału skóropodobny kolor niebieski.

Wymiary: podstawa 600 mm/ siedzisko 340 mm/ wysokość 410-560 mm

Kozetka do badań lekarskich szt. 1

Kozetka do badań lekarskich

Wymiary: 500 mm/ 550 mm/ 1852mm

Szafka z półkami szt. 6

Szafki mają być w całości wykonane z płyty wiórowej spełniającej normę E1 w kolorze białym. Szafki mają stać na nogach o wysokości minimum 15cm. Szafka powinna być wyposażona w półki i zamykana drzwiami uchylnymi .

- Szafki maja być w całości wykonane z płyty wiórowej spełniającej normę E1 w kolorze białym
- Obudowa i fronty maja być wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm, plecy szafki z płyty wiórowej grubości 12 mm.
- Wszystkie widoczne krawędź są trwale zabezpieczona doklejką PCV lub PP w kolorze płyty
- Szafki mają posiadać zamek centralny. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer.
- Półki mają być wykonane z płyty wiórowej – dopuszczalne obciążenie półek do 25 kg każda
- Szafka ma mieć min 2 półki.

Wymiary:

Szerokość: 90 cm

Głębokość: 50 cm

Wysokość: 100 cm

Fotel do pobierania krwi szt. 5

Siedzisko z oparciem, ma być zintegrowane w celu zmiany położenia.

Fotel ma być wyposażony we wspornik "podłokietnik", który służy do podparcia przedramienia pacjenta lub osoby poddawanej zabiegowi.

Fotel ma posiadać możliwość zmiany położenia podłokietnika o kąt 180°, zmiany położenia zintegrowanego z siedziskiem oparcia o kąt 90° również możliwość dostosowania wysokości podłokietnika do wzrostu pacjenta.

Wymiary: całkowita szerokość 800 mm, szerokość podstawy 700 mm, całkowita wysokość 820 mm.

Laptop szt. 1

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowego laptopa o następujących parametrach / wymaganiach:

1. Przekątna ekranu minimum 15"
2. Procesor minimum Intel i5 co najmniej 6 generacji
3. Taktowanie procesora minimum 2500 MHz
4. Liczba rdzeni minimum 4
5. Zainstalowana pamięć RAM minimum 8 GB DDR 4, z możliwością rozbudowy minimum 16GB,
6. Dysk minimum 256 GB SSD
7. 4 gniazda USB, minimum 1 x USB 3.0
8. Wyjście HDMI
9. Czytnik kart pamięci
10. Łączność: Bluetooth, WiFi 802.11 a/b/g/n
11. Nagrywarka DVD
12. Układ klawiatury qwerty
13. Klawiatura numeryczna
14. Głośniki stereo
15. System operacyjny minimum Windows 10 Home PL
16. Gwarancja minimum 24 miesiące

Kryterium oceny, Stosunek cena/wydajność.

Telefon szt. 9

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowych telefonów bezprzewodowych o następujących parametrach / wymaganiach:

1. Rodzaj aparatu – telefon bezprzewodowy,
2. Książka telefoniczna – minimum 50 pozycji,
3. Identyfikacja rozmówcy (CLIP),
4. Tryb głośnomówiący,
5. Ponowne wybieranie numerów z pamięci telefonu (min. 10 numerów)
6. Szybkie wybieranie
7. Przycisk lokalizatora

Drukarka szt. 5

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowych drukarek o następujących parametrach / wymaganiach:

1. Drukarka laserowa - monochromatyczna
2. Prędkość druku czerń – 30 str./min.
3. Automatyczny druk dwustronny – tak

Zestaw komputerowy szt. 5

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowych zestawów komputerowych o następujących parametrach / wymaganiach:

2. Procesor minimum Intel Core I5 4x2,5GHz co najmniej 6 generacji
3. Pamięć RAM minimum 8GB
4. Dysk SSD minimum 240GB
5. Nagrywarka DVD
6. Zasilacz 350W
7. Łączność: LAN (Gigabit Ethernet) / WIFI 803.11
8. Złącza płyty głównej minimum 2xUSB 2.0 + 2xUSB 3.0, VGA/HDMI
9. Złącza front panelu minimum 2xUSB 2.0
10. Windows 10 Home
11. Mysz + Klawiatura (Qwerty)
12. Monitor minimum 21 cali 16:9
13. Złącza: VGA, DVI, HDMI

Lodówka szt. 1

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowej lodówki o następujących parametrach / wymaganiach:

Klasa energetyczna: A+, Rodzaj: Z zamrażalnikiem dolnym, Pojemność chłodziarki: 132 l, Wysokość: 136 cm, Szerokość: 54 cm, System No Frost. Dodatkowe wyposażenie: Pojemnik na nabiał, Oświetlenie LED, Uszczelka antybakteryjna, Komora szybkiego mrożenia, Pojemnik na warzywa i owoce.

Telewizor szt. 3

Przedmiotem zamówienia jest zakup nowych telewizorów o następujących parametrach / wymaganiach:

1. Przekątna ekranu (cal): 50
2. Format HD/4K
3. Technologia odświeżania: *Picture Quality Index 1300*
4. Technologia HDR (*High Dynamic Range*)
5. Liczba złączy HDMI: 3
6. Liczba złączy USB: 2
7. Smart TV: Tak
8. Wi-Fi: Tak.

Szafka pod telewizor szt. 3

Szerokość: 120 cm, Głębokość: 40 cm, Wysokość: 50 cm



Ława szt. 4

Długość: 120 cm, Szerokość: 60 cm, Wysokość: 40 cm



Fotel zabiegowy do pobierania krwi szt. 3

Fotel wykonany jest z profili i rur stalowych, pokrytych lakierem proszkowym, odpornym na promieniowanie UV, uszkodzenia mechaniczne i środki dezynfekcyjno-myjące. Segmenty siedziska, oparcia pleców oraz podudzia są tapicerowane. Segment oparcia pleców posiada osłonę wykonaną z tworzywa ABS. Regulacja kąta segmentów oparcia pleców i podudzia realizowana jest za pomocą sprężyn gazowych poprzez zwolnienie odpowiedniej dźwigni. Wyrób ma posiadać znak CE. Warianty kolorystyki wykonawca przedstawi w ofercie.

Parametry techniczne fotela.

Całkowita długość fotela, mm	1870 ± 20 mm
Całkowita szerokość fotela, mm	880 mm ± 20 mm
Szerokość siedziska, mm	550 mm ± 20 mm
Wysokość siedziska, mm	500 mm ± 20 mm
Kątowa regulacja segmentu oparcia pleców, °	75° ± 2°
Trendelenburg segmentu oparcia pleców, °	- 7° ± 2°
Kątowa regulacja segmentu podudzia, °	7° do - 70° (± 2°)
Kątowa regulacja podłokietników, °	- 20° do 60° (± 2°)
Zakres regulacji wysokości podłokietników, mm	150 do 250 (± 2)
Wymiary blatu bocznego, mm	248 x 348 (± 10 mm)
Maksymalne dopuszczalne obciążenie, kg	150
Maksymalne obciążenie blatu bocznego, kg	10
Okres użytkowania	10 lat

